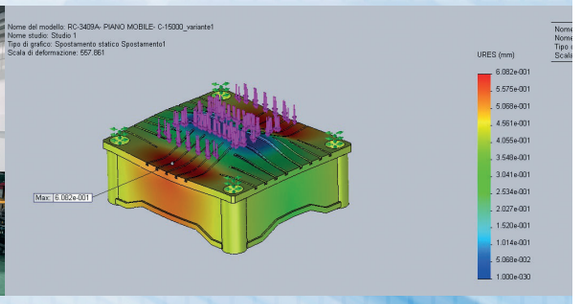
NRCM

Spezial-Hydraulikpressen **MADE IN ITALY**



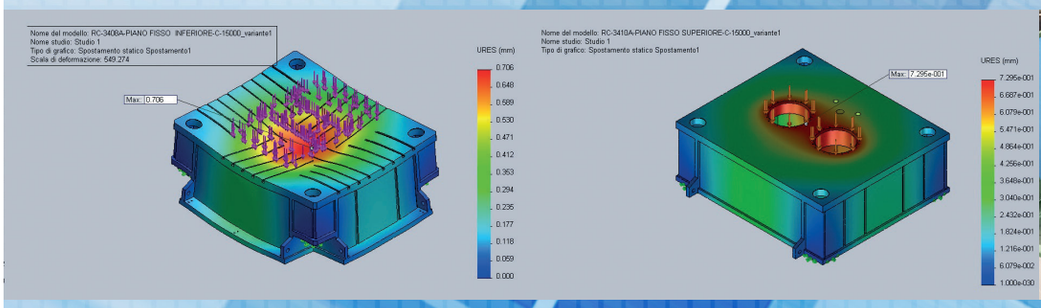
NRCM PRESSEN
Die Lösung “made in Italy”

NRCM S.r.l. konstruiert, fertigt und überholt Pressen die für verschiedene Industriezweige und Verwendungszwecke hergestellt werden, wie z.B. Umformen, Tiefziehen, Begradigen, Biegen, Schneiden, Stanzen, etc.

Die Firma NRCM S.r.l befindet sich im Industriegebiet von Adro, in der Provinz Brescia. In zwei Fertigungshallen von 2000 und 1000 Quadratmetern, eine für die Herstellung von Pressen und die anderen als Montage und Endkontrolle.
Das Ziel des Unternehmens ist es, unsere Leidenschaft zu kombinieren mit unserer Erfahrung in der Herstellung von Pressen höchster Qualität und modernster Ausrüstung.
Gefertigt werden:
hydraulisch / öldynamische Pressen für Herstellung von Gegengewichten,Tiefziehpressen, öldynamische Pressen zum Kalibrieren von Rohren, 2- bis 4-Säulenpressen, aufrecht Pressen, Pressen zur Herstellung von Dichtungen und Grünpressen.
Unsere Pressen sind nach allen geltenden europäischen Richtlinien zertifiziert, erfüllen alle gesetzlichen Standards und sind damit ideal für die Arbeit unter voller Einhaltung der Sicherheitsrichtlinien.

Beispiele der Anwendungsgebiete:
- Blech (Prägen, Schneiden, Tiefziehen, Biegen);
- Aggregate (Gegengewichte für Haushaltsgeräte, komplett mit automatischem Be- und Entladen, Pressen und Sintern von Metallpulvern);
- Stahlrohr (Rohrschweißsysteme, Kalibrierung, hydraulische Prüfung);
- Verschiedene Materialien (Industriekeramik, SMC SMC CARBON);
- Gummi (Dichtungen - Melamin - Bremsbeläge);
- PTFE, LOADED PTFE, PEEK, PCTFE;
- Automobilsektor (Hitzeschilde);
- Formenhersteller (Werkzeugprüfung);
- Konstruktion (Platinenherstellung - Bohren - Markieren - Heften - Bogenbiegen);
- Wickelmaschinen (automatisch waagerechte und vertikale Wickelspulen);

NRCM S.r.l. Produziert eine breite Palette von Pressen, alle werden konstruiert und gefertigt um den spezifischen Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden.
Alle Arten von Pressen von NRCM S.r.l. werden mit hochwertigen Materialien gefertigt, um alle Anforderungen an Abmessungen, Hubgeschwindigkeit,



Geschwindigkeit der bewegten Fläche, mit unterem und/oder oberem Ziehkissen, mit Extraktoren und Schnittschlagdämpfung zu realisieren. All dies unter Berücksichtigung des Anhang IV der Maschinenrichtlinie.
Die maximale Größe der unteren Tischplatte beträgt 6.000mm x 2.500mm , die maximale Tonnage bis 40.000 kN (4.000 Tonnen);

In Deutschland werden sie betreut von unserem Partnerunternehmen MS-Hydraulik. Jeder unserer Mitarbeiter verfügt über eine mindestens 20jährige Erfahrung im Bereich hydraulische Pressen. Unsere Mitarbeiter decken das gesamte Spektrum von Hydraulik; Elektrik und Software ab. Unsere hauseigenen Softwarelösungen reichen dabei von zahlreichen Sonderprogrammen für das schnelle Einrichten und die sichere Produktion bis hin zur Leitstandanbindung und Anbindung an QS-Systeme.
Wir betreuen sie während der Projektierungsphase und erarbeiten gemeinsam mit ihnen eine maßgeschneiderte Lösung. Diese wird anschließend im Stammhaus in Italien mit der gewohnten Leidenschaft und Perfektion hergestellt. Auch bei der Inbetriebnahme und Schulung ihres Wartungs- und Bedienpersonals sind wir vor Ort.

After-Sale-Service: Auch nach dem Verkauf sind wir als zuverlässiger Partner während der Gewährleistung und danach rund um die Uhr für sie da, natürlich immer in Kontakt mit dem Stammhaus in Italien und dessen Unterstützung und Knowhow.

Unsere Halle am Standort Remscheid mit einer Gesamtfläche von 600 qm und einer Höhe von 11 m.

C Series

1500t Schmiedepresse
für Rohrbögen und Fittinge

1000t Presse für die Verarbeitung von Polycarbonat-Platten (kugelsicheres Glas)

C Series

2000t Presse für die Heissbearbeitung von Composite-Material (SMC)

250t Presse mit Ziehkissen für Tiefziehprozess
für die Produktion von Gasflaschen

C Series

Automatisierung zum Prägen und Verdichten von Statorpaketen

4-Säulen Tiefziehpresse mit Ziehkissen zur Produktion von Kegs

SC Series

H-Rahmen-Presse 1000t zur Produktion von Polymer-Material (PTFE)

Servopressen mit Energiespartechnologie für alle Arbeitsgänge. Dank der Kombination von Planung und Komponentenproduktion erreichen wir eine Erhöhung der Arbeitsgeschwindigkeit und eine Senkung des Lärmpegels.

ENERGY SAVING

SC Series

H-Rahmen-Presse 500t zur Produktion von Titanblechen für Hubschrauber

CC Series

CC-Rahmen-Presse Tonnage bis zu 5.000KN (500t)

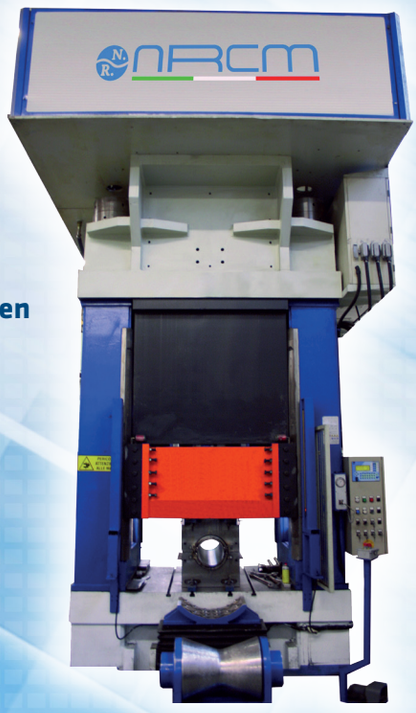
Komplette Fertigungsanlagen

Anlagen für das Pressen und Schweißen von linearen Stellantrieben

Anlage zur Produktion von Gegengewichten

Rohre und Fittings

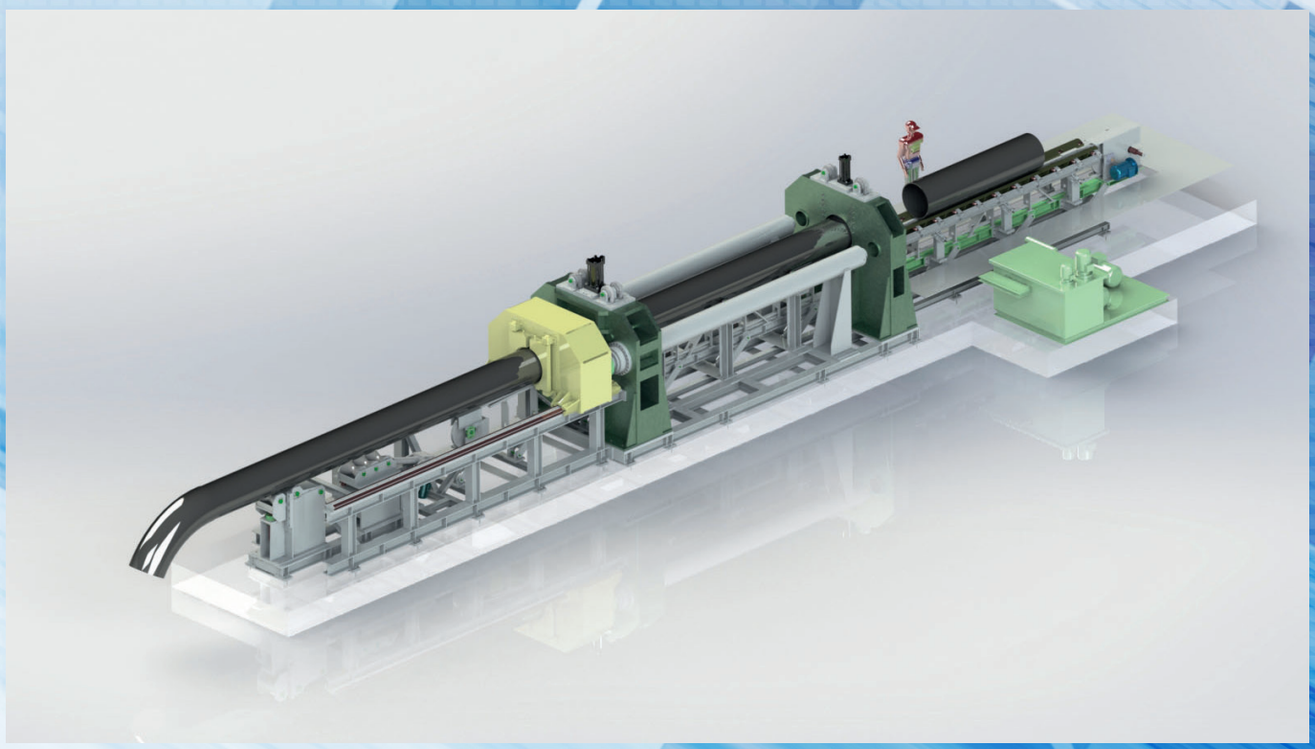
Automatisches Heftschweißen von Rohren bis 60” Durchmesser und 12 m Länge



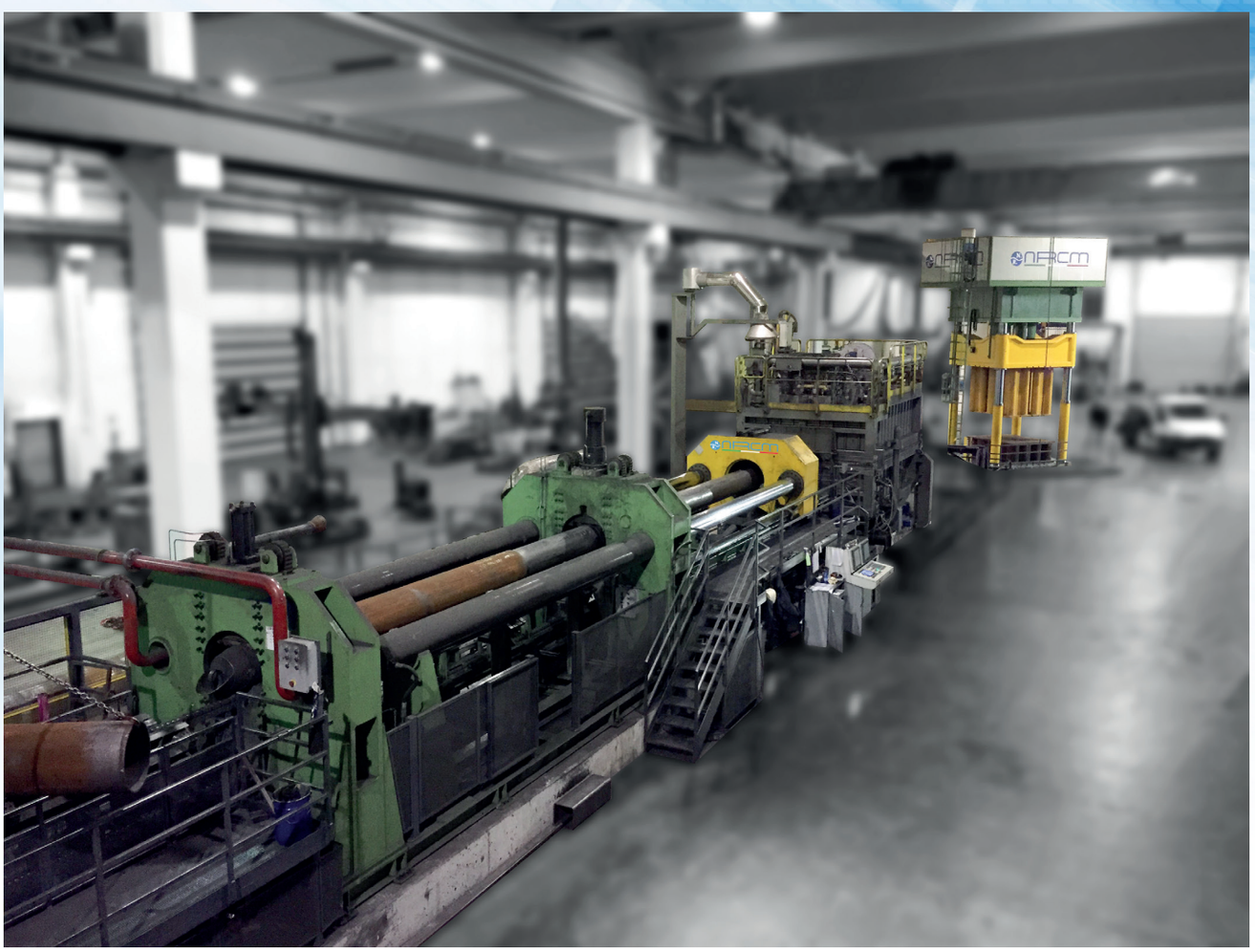
Scheibenpresse 1500 Tonnen

1500t Schmiedepresse für Rohrbögen und Fittinge

Manuelles Heftschweißen



Ziehbank für Rohrbögen von 6'' bis zu 28'' - Heissverformung



ITALY
NRCM S.r.l.
Headquarter: Via Giuseppe di Vittorio, 8 - 25030 Adro (BS)
Ph. (+39) 030 735.70.70 - Fax (+39) 030 745.31.85
sales@nrcm.eu

www.nrcm.eu **info@nrcm.eu**

nrcm.srl